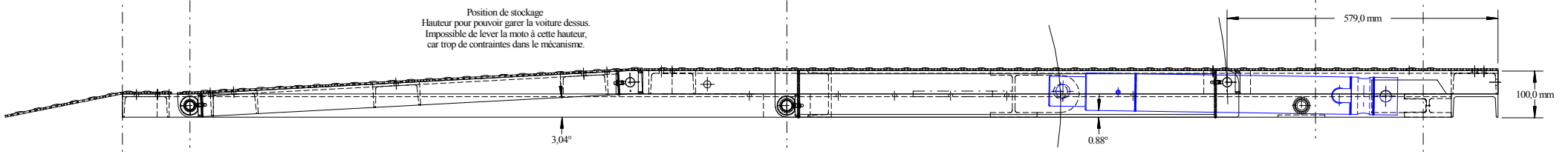
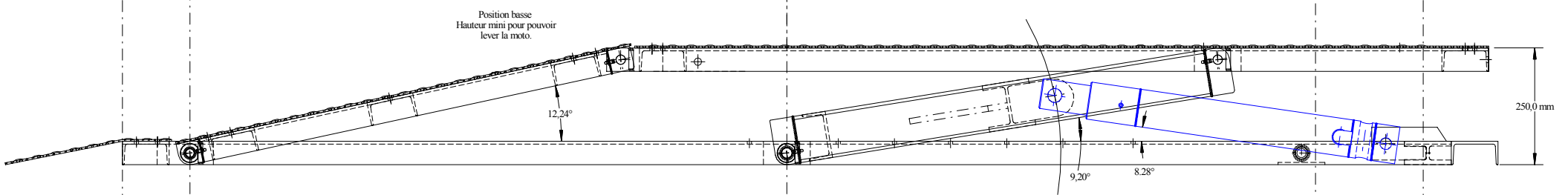
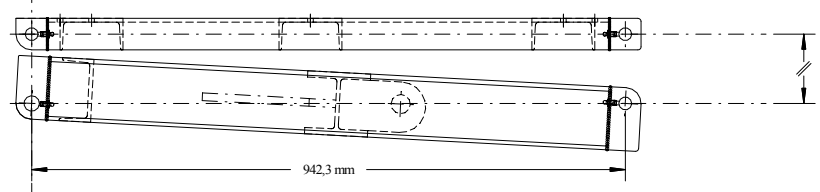
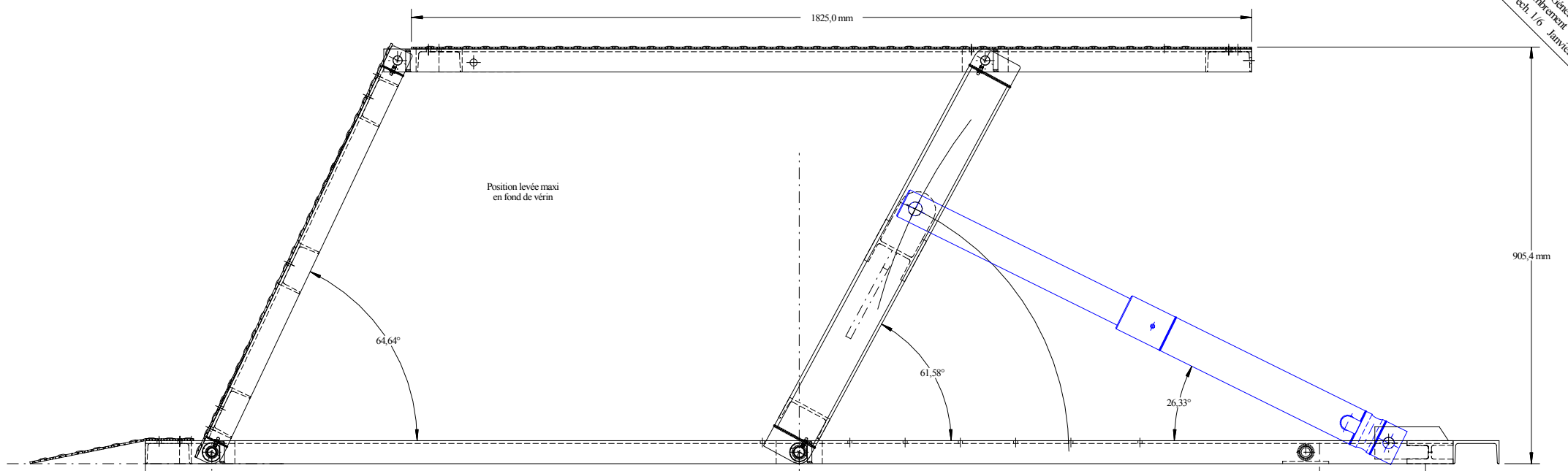
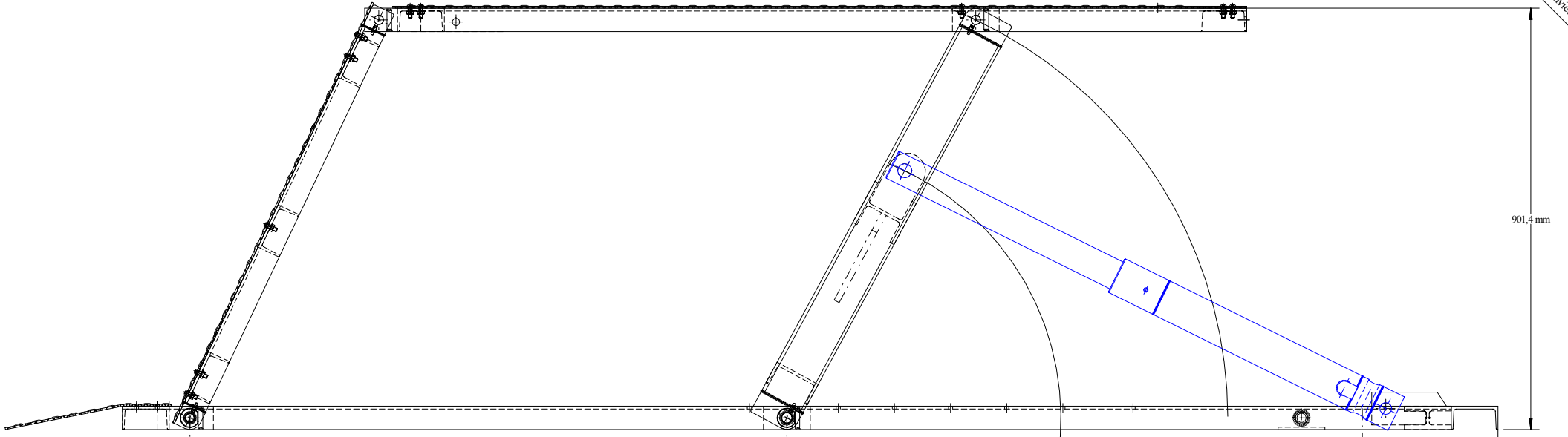
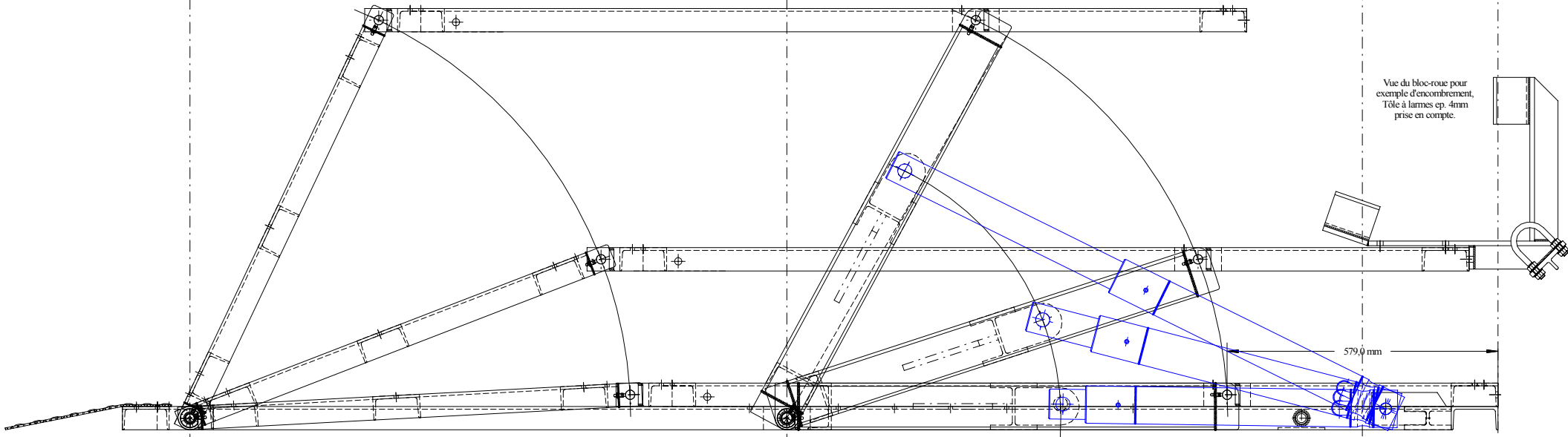


TABLE LEVE MOTO
Réalisation en UPN de 100,
centrale hydraulique indépendante,
vérin simple effet de récupération.
Couverture en tôles à larmes ep 4mm.
Bloc roue à sangle à cliquet.



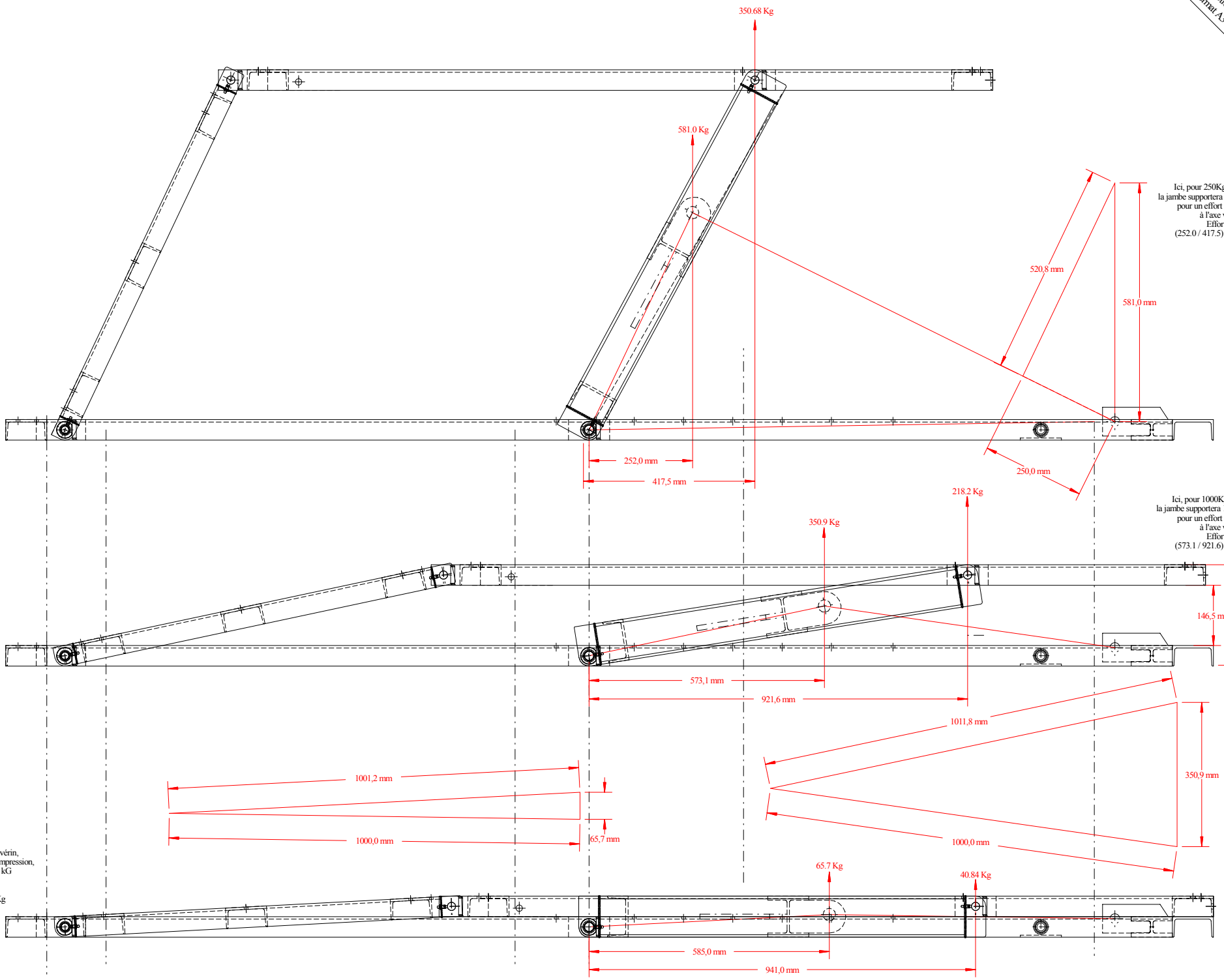


901,4 mm



Vue du bloc-roue pour
exemple d'encastrement,
Tôle à lames ep. 4mm
prise en compte.

579,0 mm



Ici, pour 250Kg de poussée de vérin,
 la jambe supportera 520.8 Kg en compression,
 pour un effort vertical de 581.0 kG
 à l'axe vérin - jambe.
 Effort de levée =
 $(252.0 / 417.5) \times 581.0 = 350.68 \text{ Kg}$

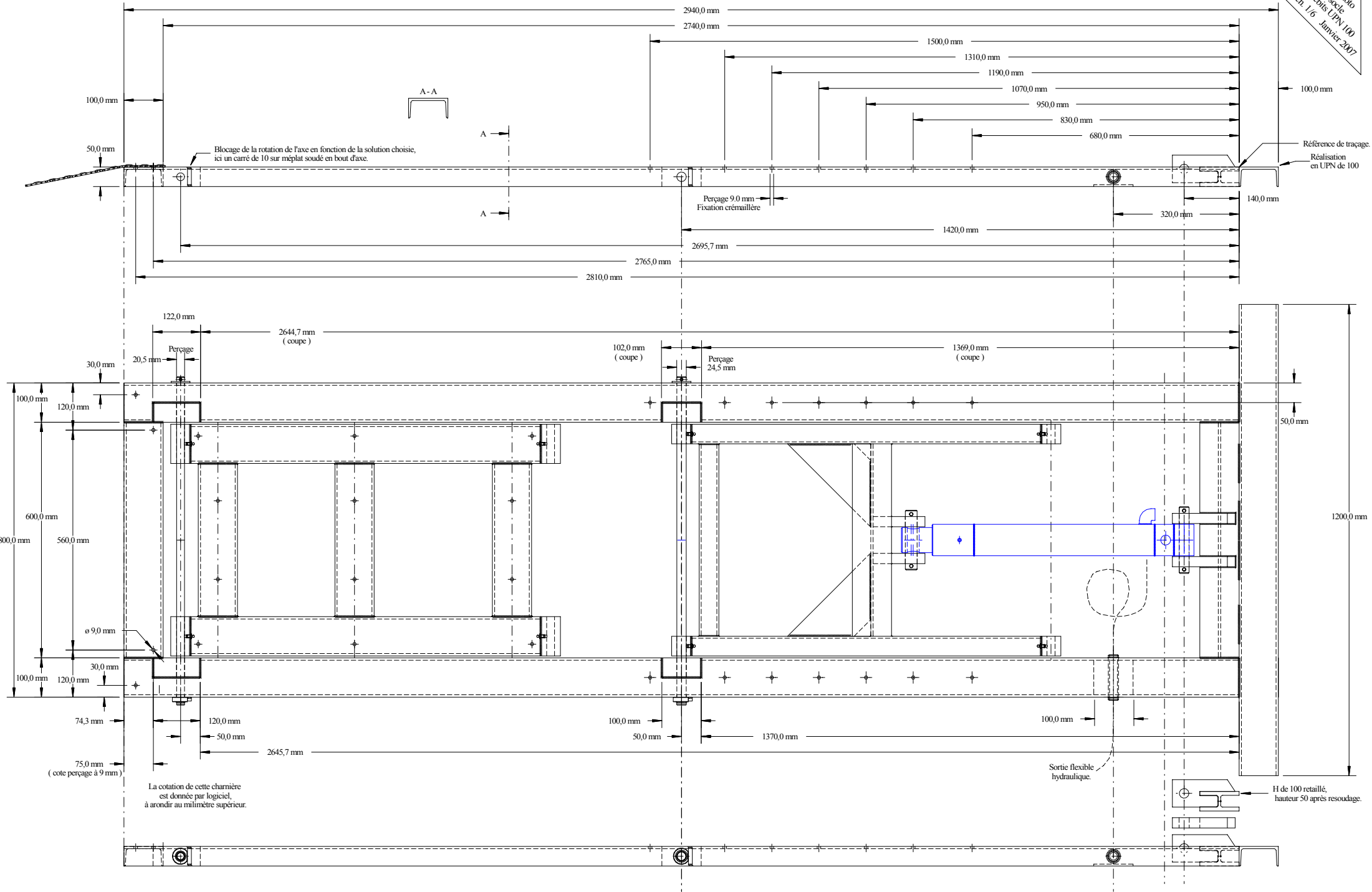
Ici, pour 1000Kg de poussée de vérin,
 la jambe supportera 1011.8 Kg en compression,
 pour un effort vertical de 350.9 kG
 à l'axe vérin - jambe.
 Effort de levée =
 $(573.1 / 921.6) \times 350.9 = 218.20 \text{ Kg}$

Ici, pour 1000Kg de poussée de vérin,
 la jambe supportera 1001.2 Kg en compression,
 pour un effort vertical de 65.7 kG
 à l'axe vérin - jambe.
 Effort de levée =
 $(585 / 941) \times 65.7 = 40.84 \text{ Kg}$

DEBITS :
 UPN 100 = 2lg de 2840.
 UPN 100 = 1lg de 598 (pénétration soudure).
 H de 100 = 1lg de 598.
 UPN 100 = 1lg de 1200.

Plat de 120 x 10 = 2lg de 300, coupe à 45°.
 Plat de 100 x 10 = 1lg de 94 (passage hydraulique).
 Carré de 50 = 2lg de 120, Perçage à 24.5.
 Carré de 50 = 2lg de 100, Perçage à 24.5.
 Oreilles de vérin voir plan spécifique.

05/19
 F. Conbet
 Table elev-Mao
 Vue table-socle
 Cotation & debits (UPN 100)
 Format A3 - sch. 1/6 Janvier 2007



Blocage de la rotation de l'axe en fonction de la solution choisie, ici un carré de 10 sur méplat soudé en bout d'axe.

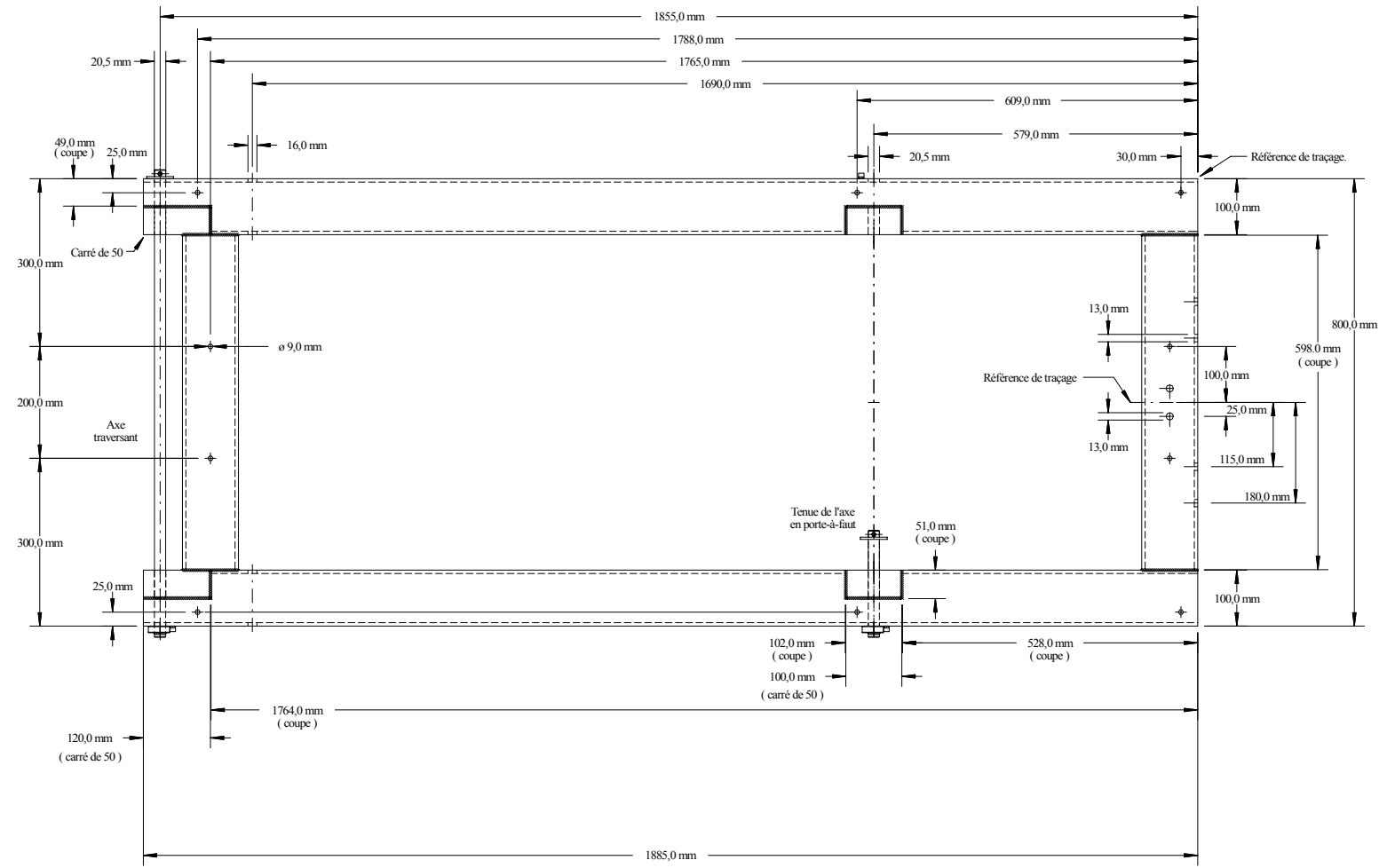
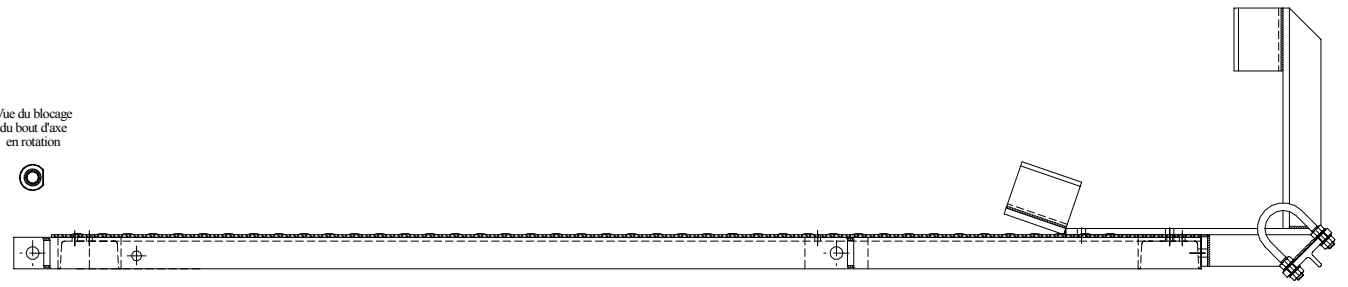
Référence de traçage.
 Réalisation en UPN de 100

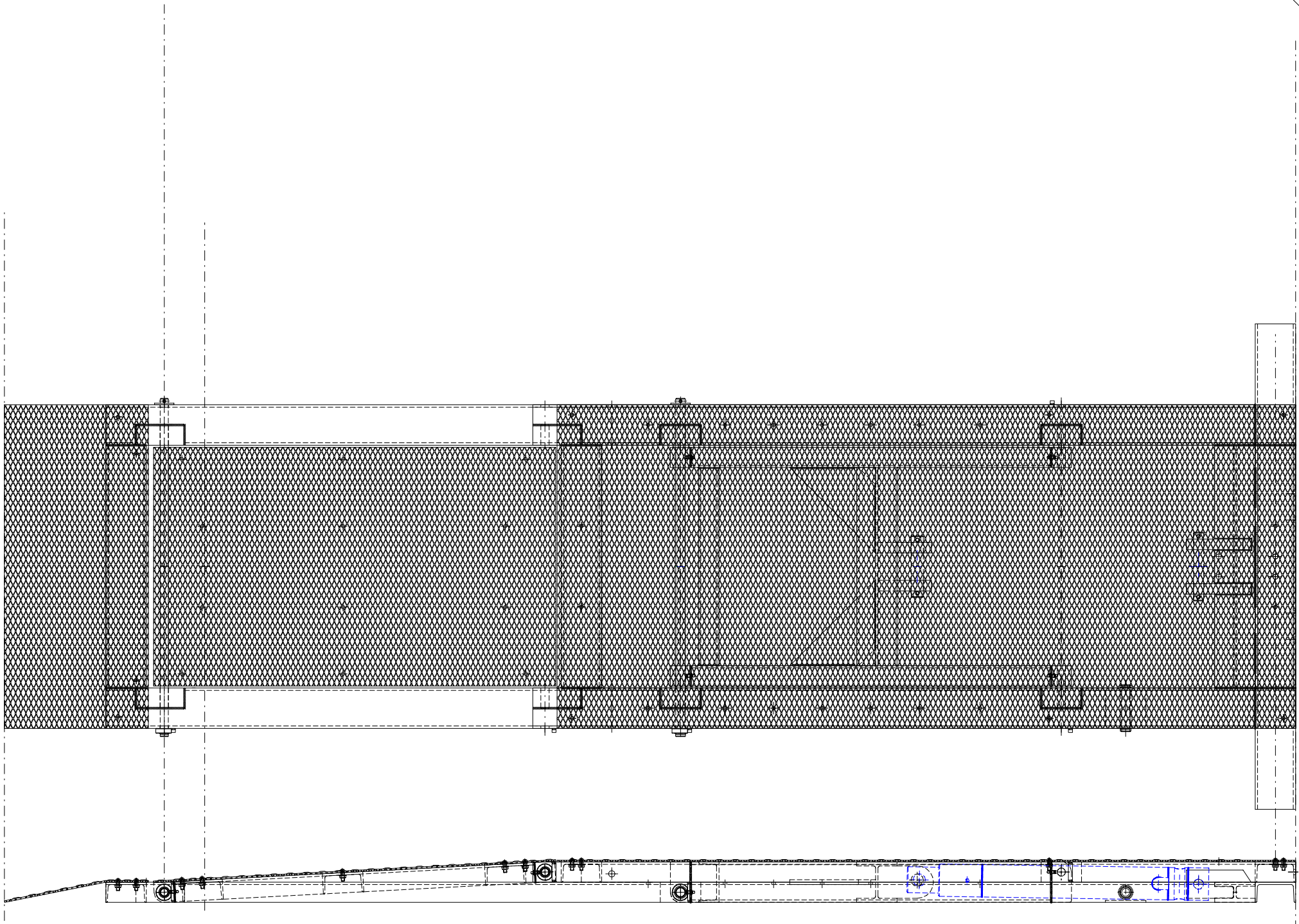
La cotation de cette charnière est donnée par logiciel, à arrondir au millimètre supérieur.

H de 100 retallé, hauteur 50 après resoudage.

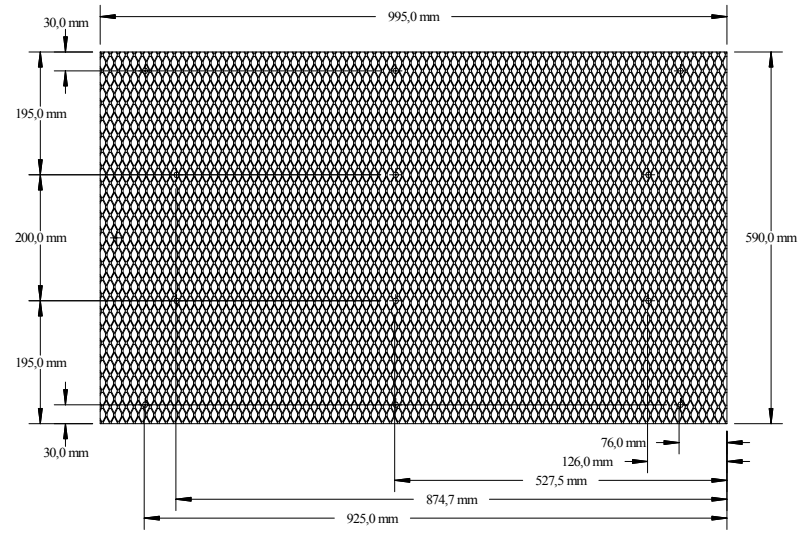
DEBITS.
 UPN 100 = 2L.g de 1885.
 UPN 100 = 2L.g de 598 (pénétration soudure).
 Carré de 50 = 2L.g de 120, Perçage à 20.5.
 Carré de 50 = 2L.g de 100, Perçage à 20.5.

Vue du blocage
 du bout d'axe
 en rotation



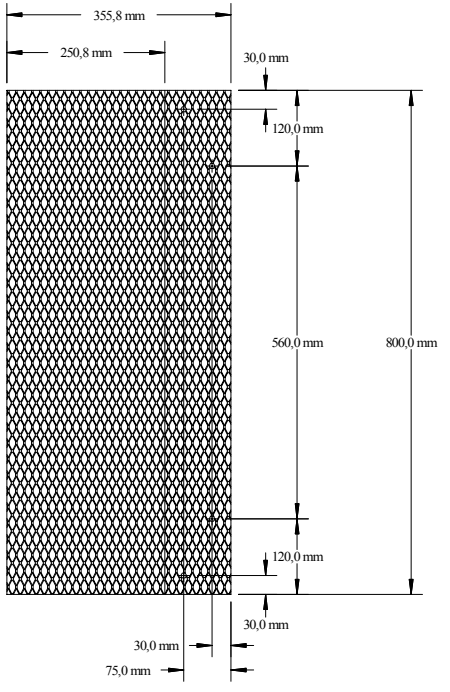


Tôle de couverture de la jambe - rampe.



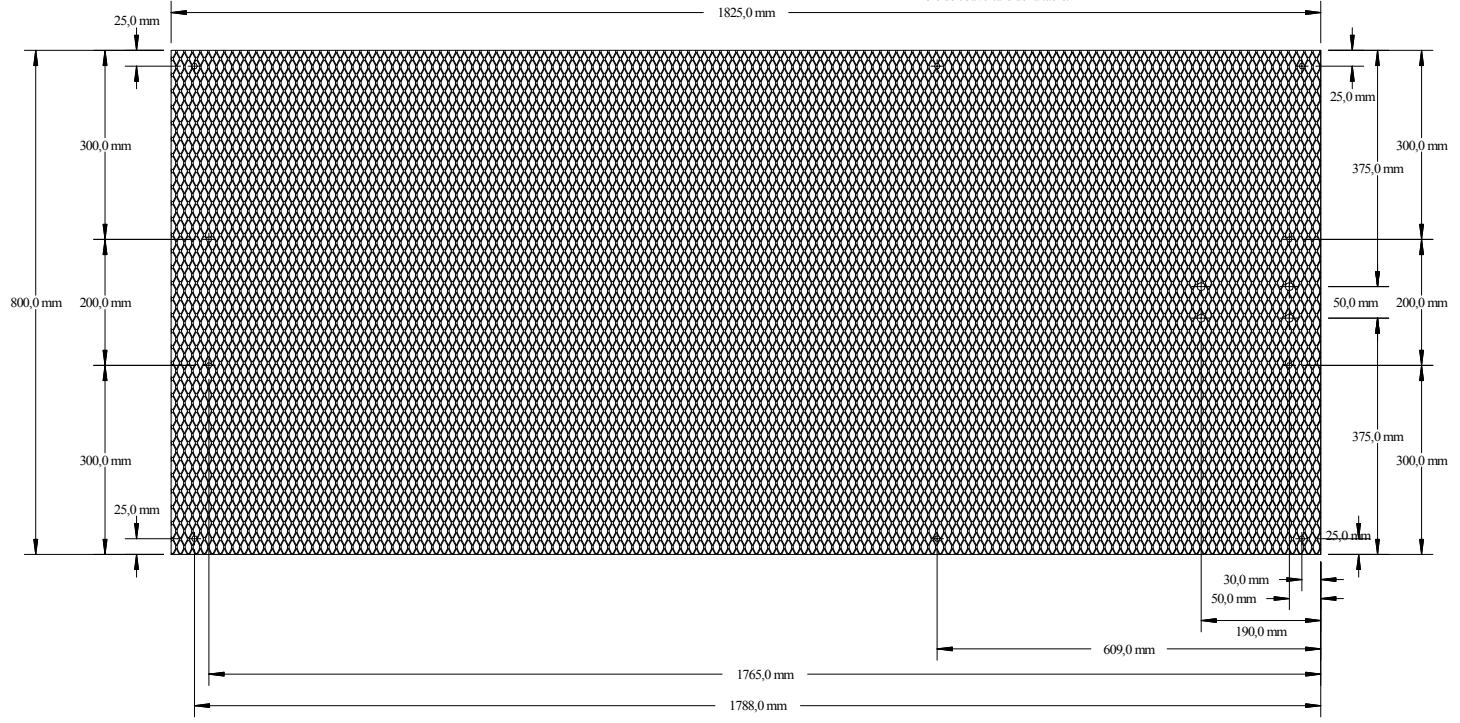
Trous de fixation de la tôle = 9 mm.
 Trous de fixation du bloc-roue = 13 mm.

Tôle d'amorce de montée sur la table.



Trous de fixations
 des tôles:
 perçage à 9 mm.

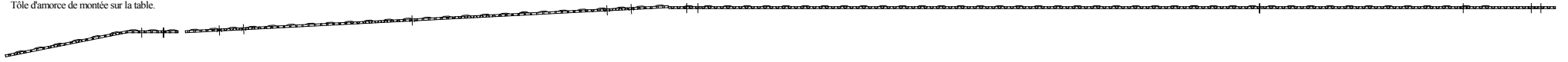
Tôle de couverture de la table.



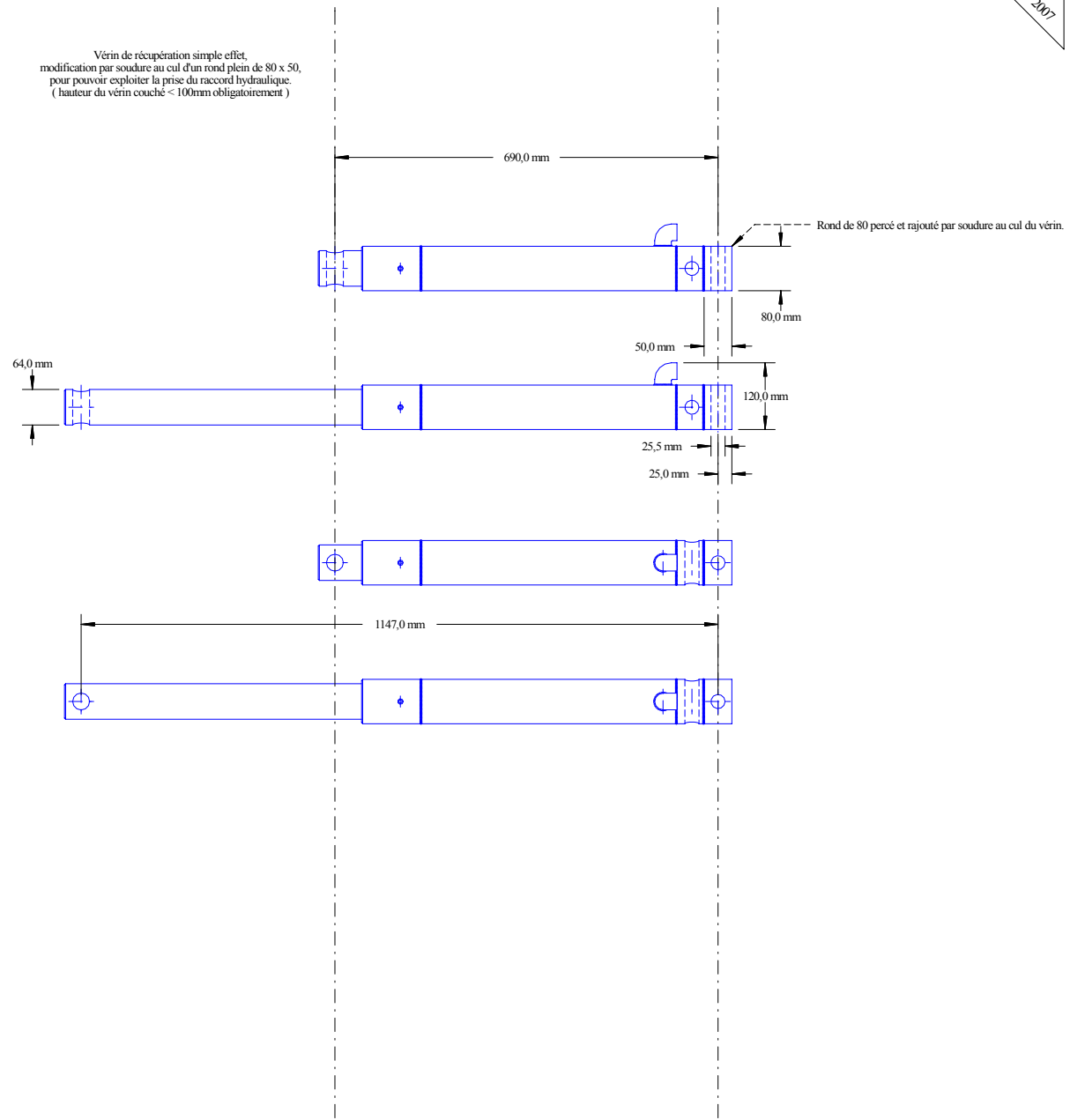
Tôle de couverture de la jambe - rampe.

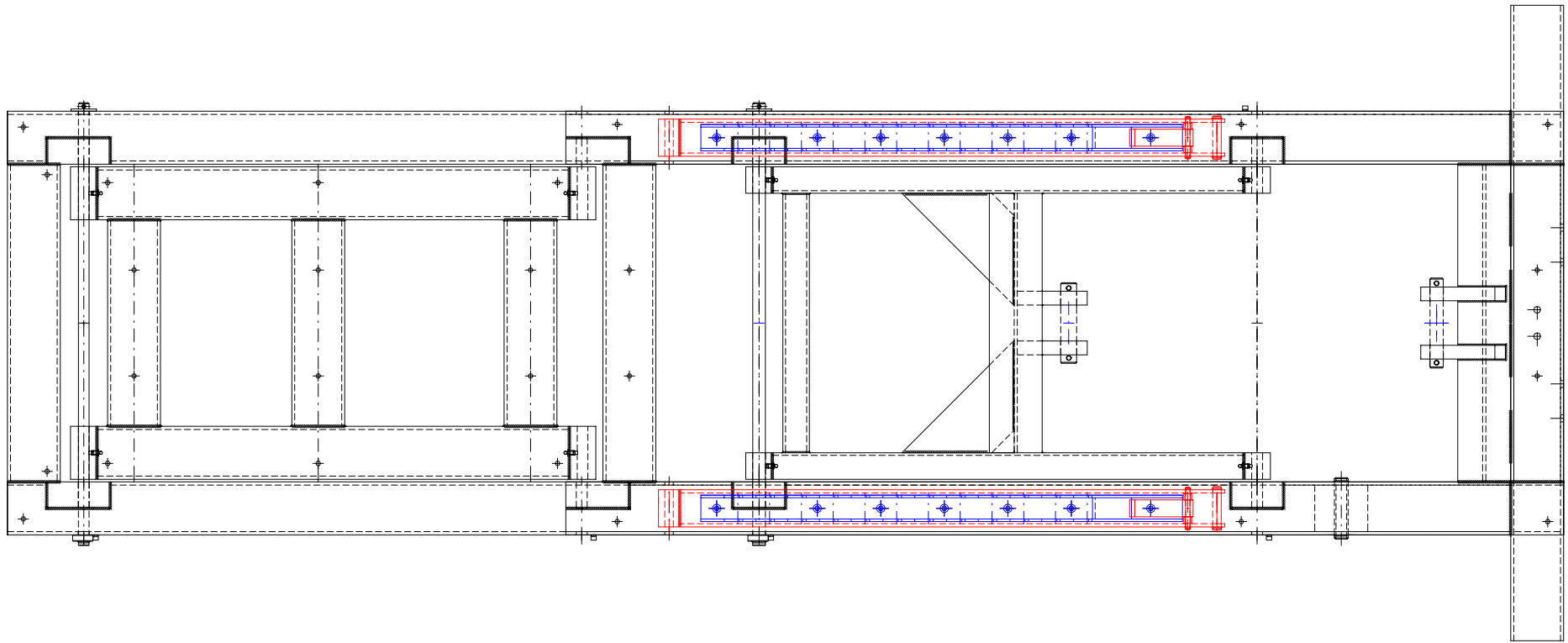
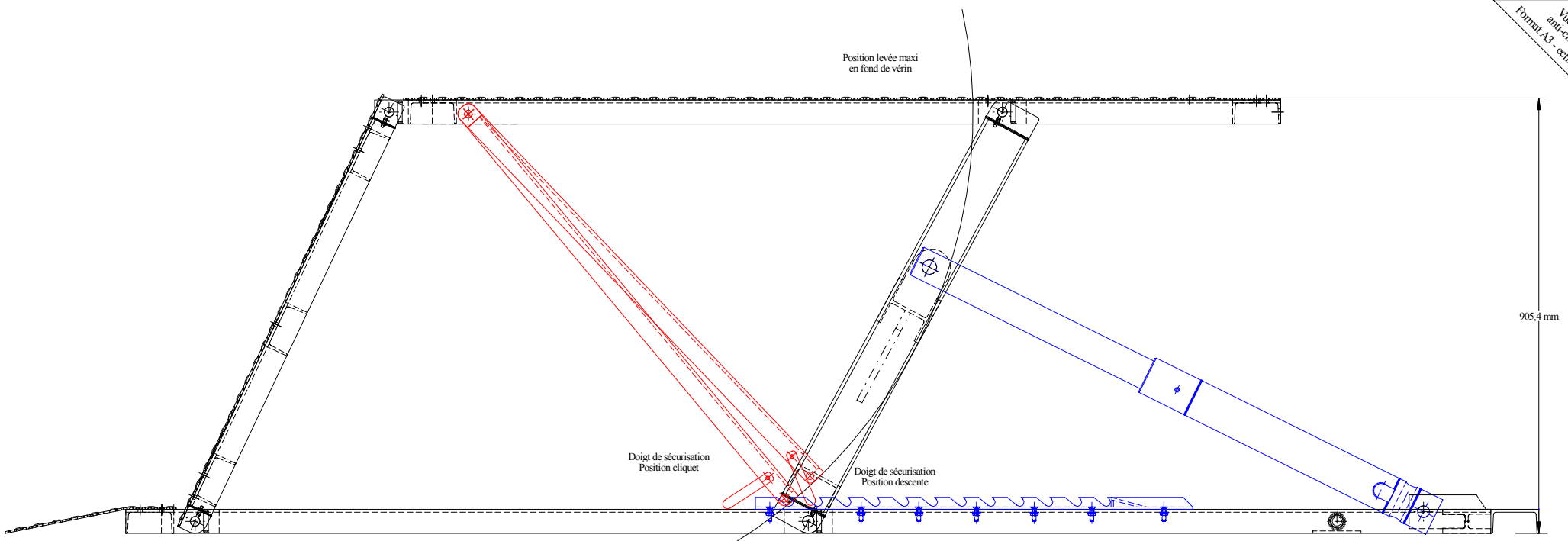
Tôle de couverture de la table.

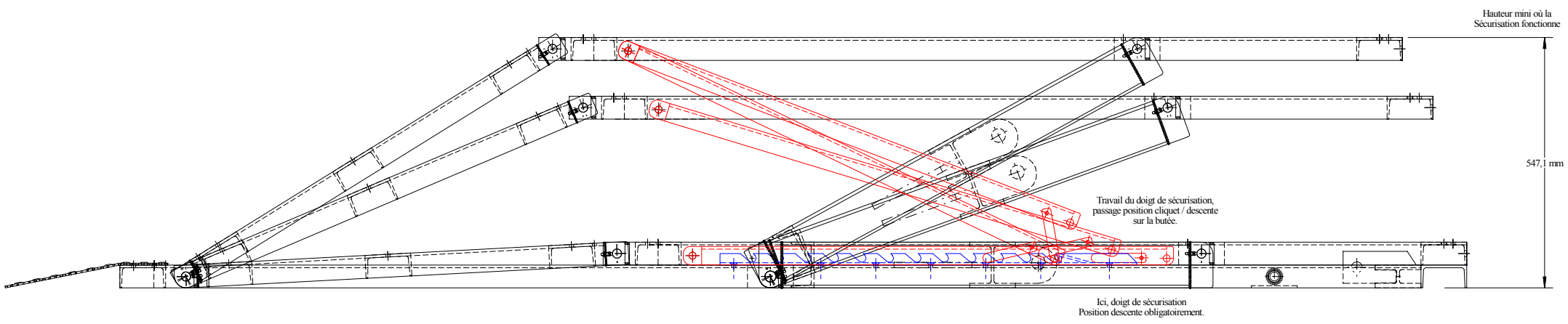
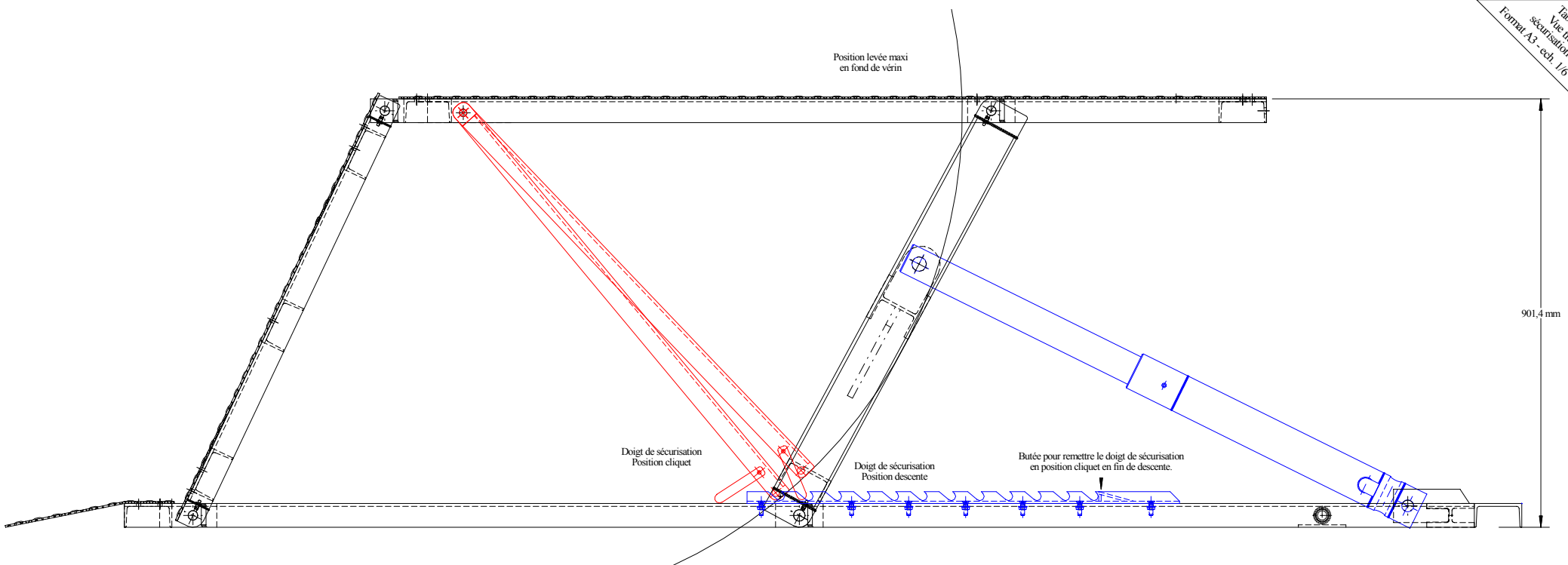
Tôle d'amorce de montée sur la table.



Vérin de récupération simple effet.
modification par soudure au cul d'un rond plein de 80 x 50,
pour pouvoir exploiter la prise du raccord hydraulique.
(hauteur du vérin couché < 100mm obligatoirement)

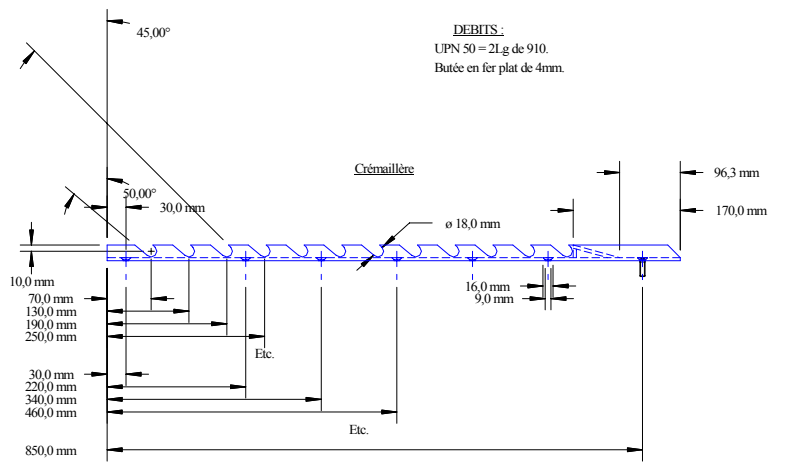
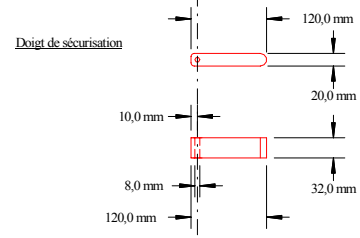
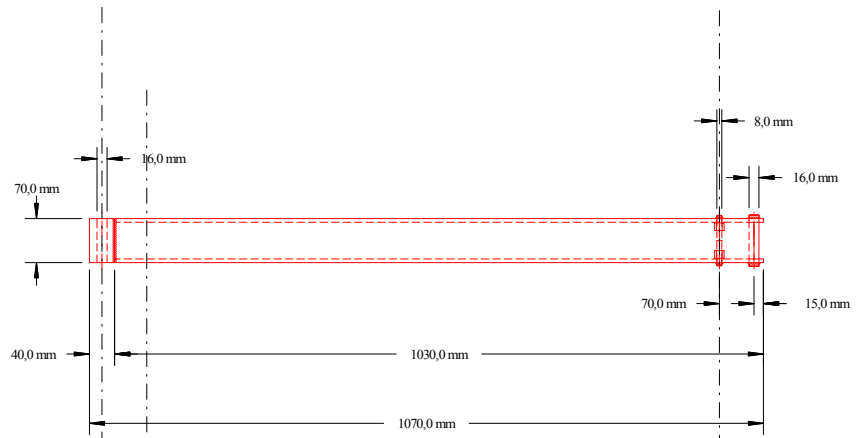




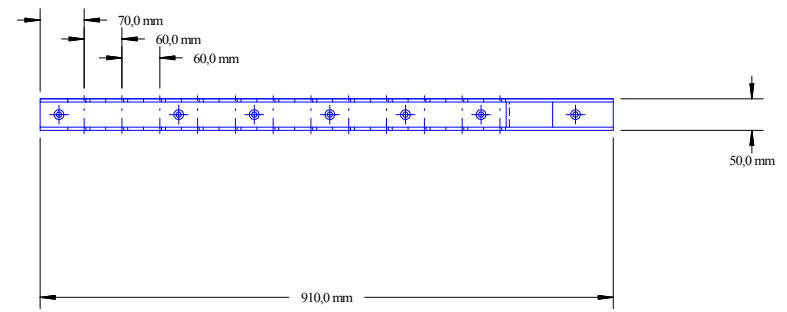


DEBITS:
 UPN 70 = 2lg de 1030.
 Carré de 40 = 2lg de 70, Perçage à 8.
 Axe de 8 = 2lg de 8.
 Axe de 16 = 2lg de 8.

Jambe de sécurisation

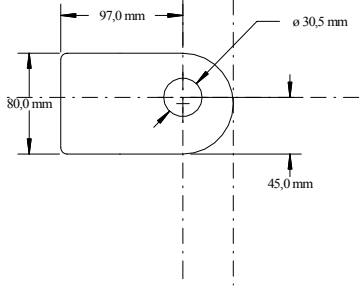
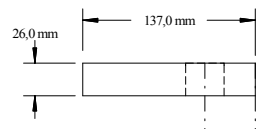
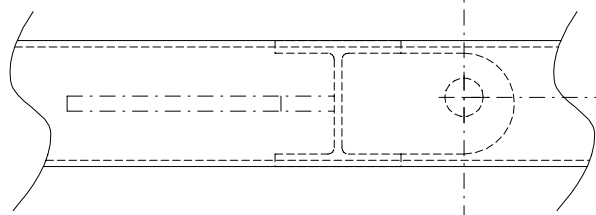
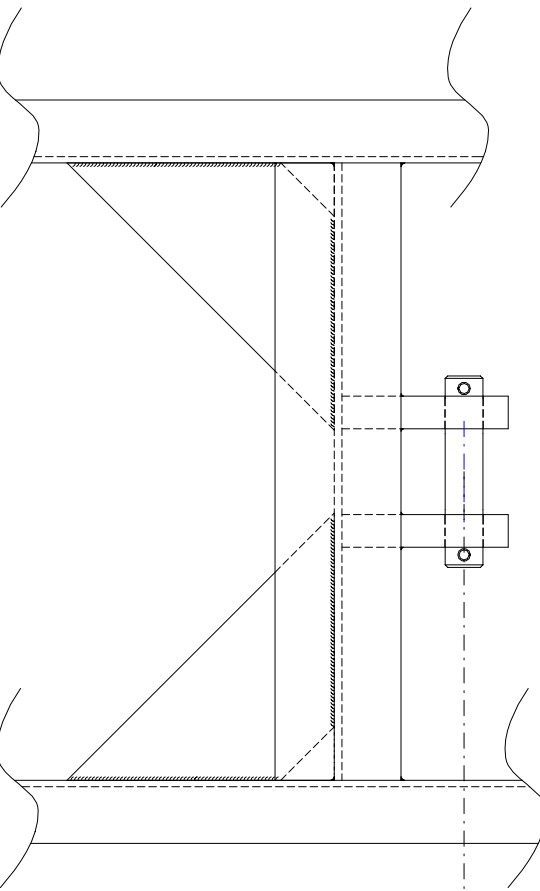


Vue de l'emboîtement
 des différentes section d'UPN.

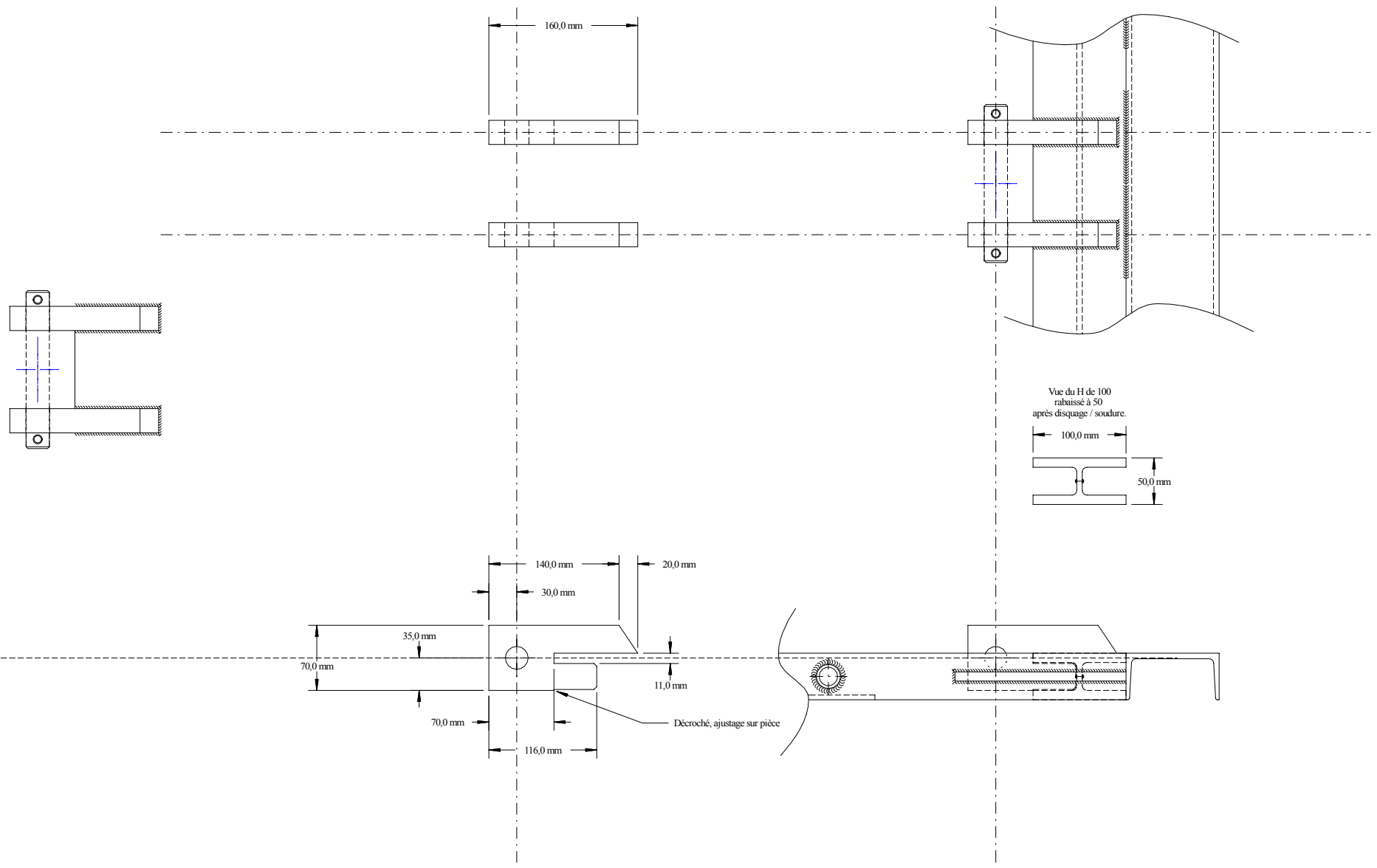


DEBITS:
 Fer plat ep. 20, taillé dans la masse.

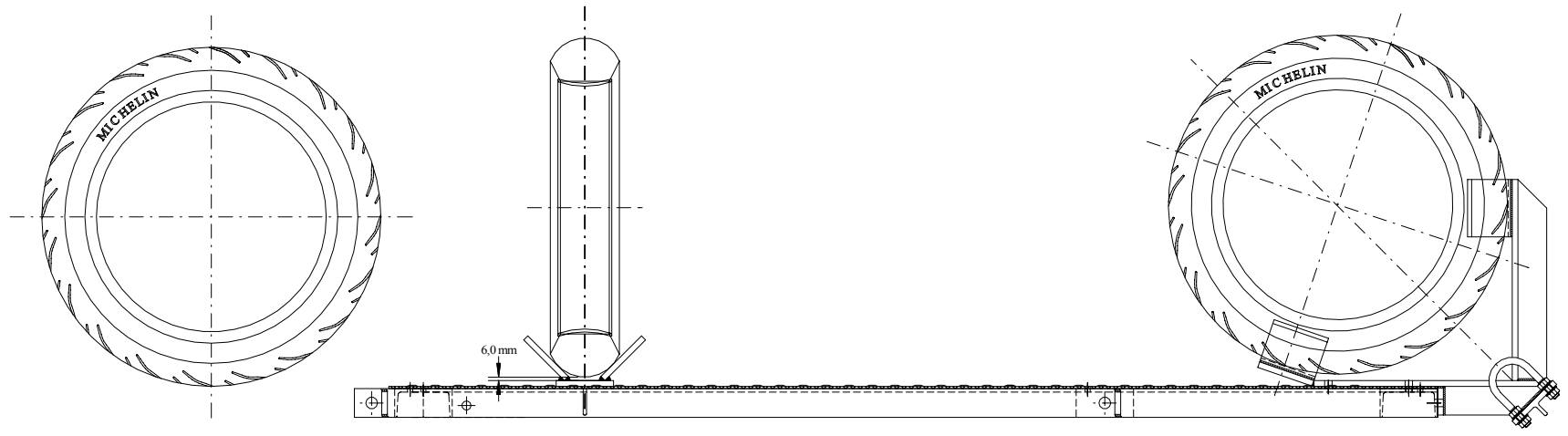
Cette pièce est spécifique,
elle est à tailler en fonction du vérin choisi
pour la réalisation de la table lève-moto.



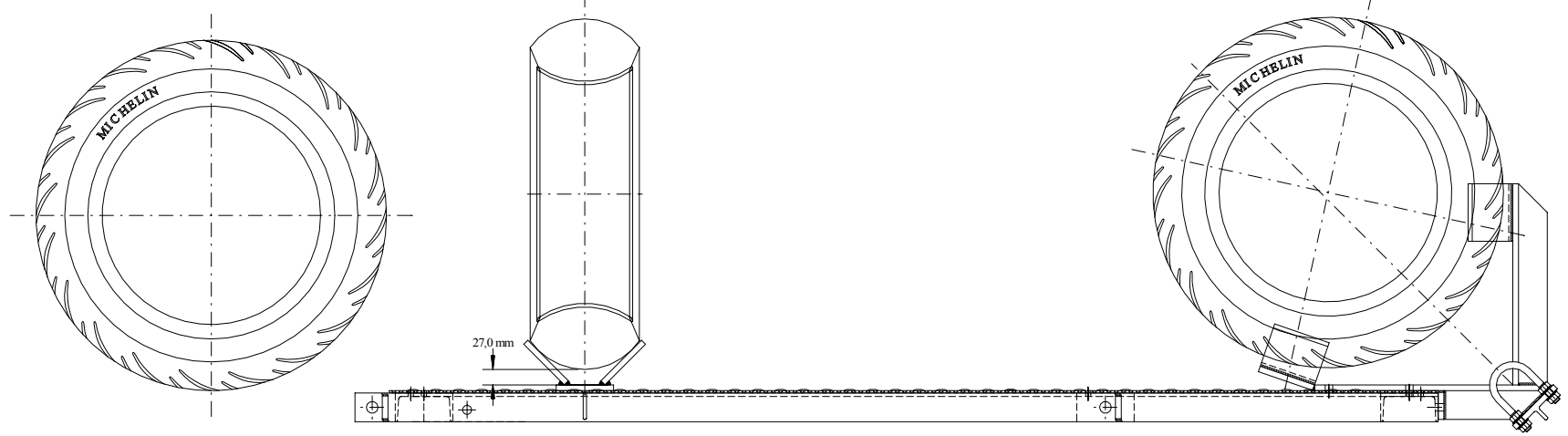
Cette pièce est spécifique,
elle est à tailler en fonction du vérin choisi
pour la réalisation de la table lève-moto.



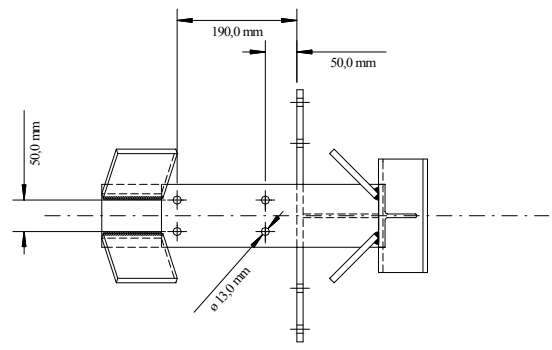
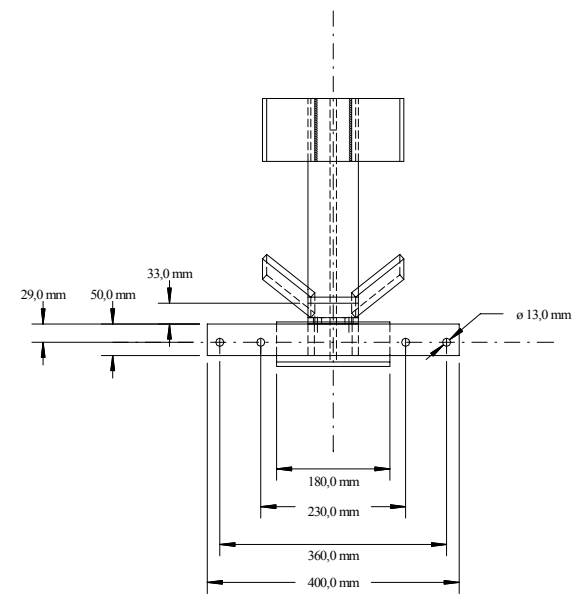
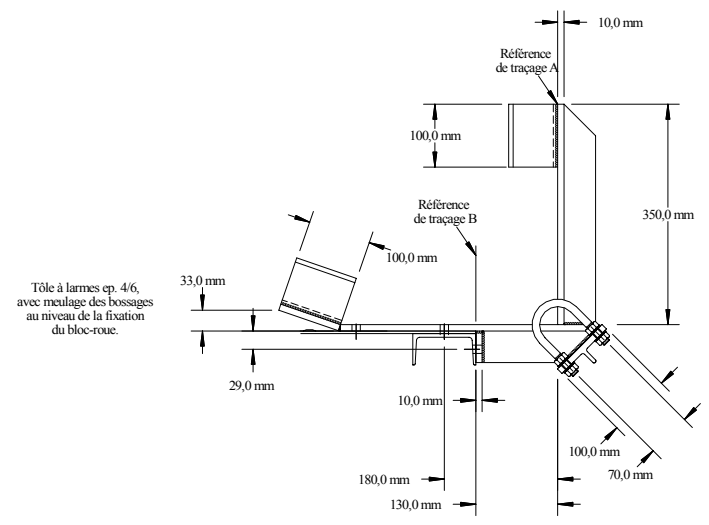
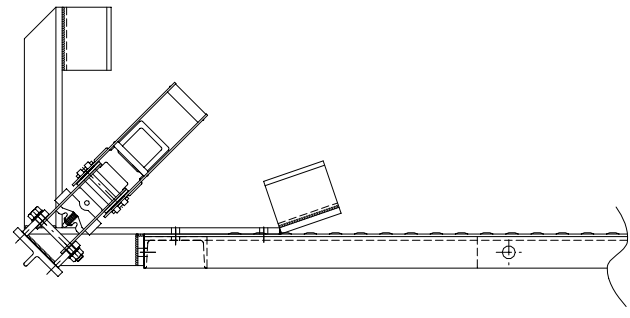
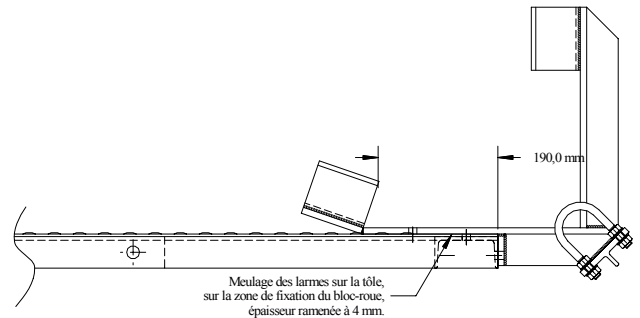
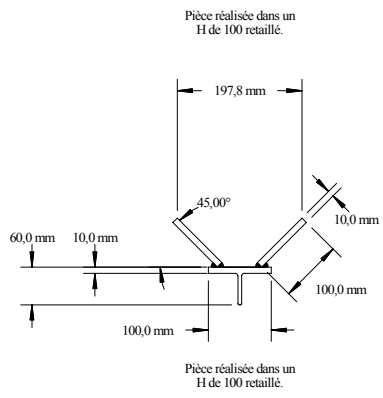
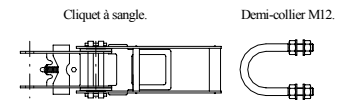
Pneu Avant de 120 Michelin pour cotations.

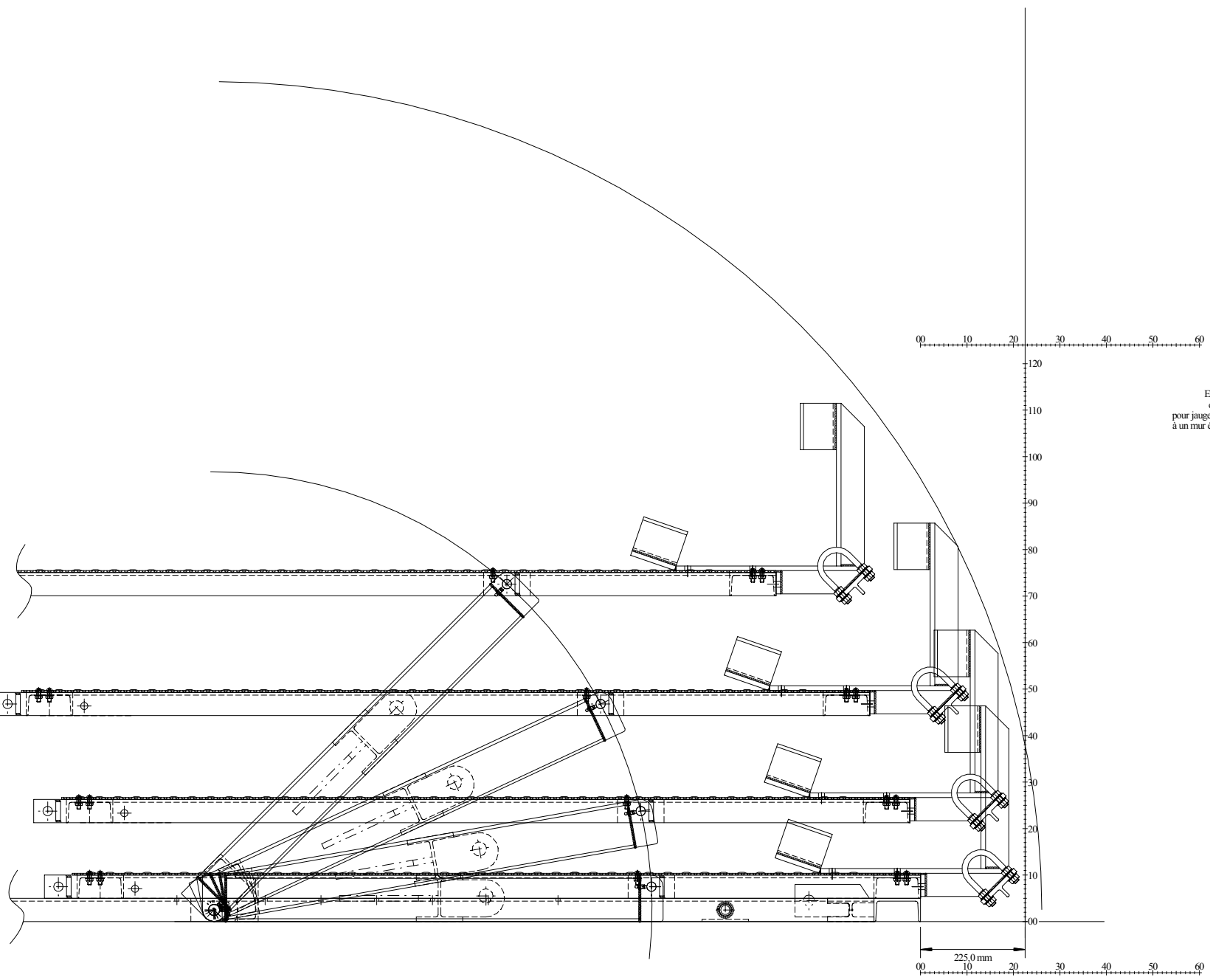


Pneu Arrière de 190 Michelin pour cotations.



Blocage par sangle à cliquet
type poids lourd.





Encombrement de la table
en fonction de la levée,
pour jauger la position du socle par rapport
à un mur équipé d'une étagère par exemple.

DEBITS JAMBE RAMPE:

UPN 100 = 2Lg de 890.3 (pénétration soudure).
UPN 100 = 3Lg de 298 (pénétration soudure).
Carré de 50 = 2Lg de 100, Perçage à 24.5.
Carré de 50 = 2Lg de 100, Perçage à 20.5.
4 gniaisseurs.

DEBITS JAMBE VERIN:

UPN 100 = 2Lg de 889.
UPN 100 = 1Lg de 498 (pénétration soudure).
IPN 100 = 1Lg de 498 (pénétration soudure).
Plat de 120 x 10 = 2Lg de 300, coupe à 45°.
Carré de 50 = 2Lg de 100, Perçage à 24.5.
Carré de 50 = 2Lg de 100, Perçage à 20.5.
Oreilles de vérin voir plant spécifique.

DEBITS TABLE SOCLE:

UPN 100 = 2Lg de 2840.
UPN 100 = 1Lg de 598 (pénétration soudure).
H de 100 = 1Lg de 598 (pénétration soudure).
UPN 100 = 1Lg de 1200.
Plat de 120 x 10 = 2Lg de 300, coupe à 45°.
Plat de 100 x 10 = 1Lg de 94 (passage hydraulique).
Carré de 50 = 2Lg de 120, Perçage à 24.5.
Carré de 50 = 2Lg de 100, Perçage à 24.5.
Oreilles de vérin voir plan spécifique.

DEBITS TABLE MOBILE:

UPN 100 = 2Lg de 1885.
UPN 100 = 2Lg de 598 (pénétration soudure).
Carré de 50 = 2Lg de 120, Perçage à 20.5.
Carré de 50 = 2Lg de 100, Perçage à 20.5.

DEBITS JAMBES DE SECURISATIONS:

UPN 70 = 2Lg de 1030.
Carré de 40 = 2Lg de 70, Perçage à 8.
Axe de 8 = 2Lg de 8.
Axe de 16 = 2Lg de 8.

DEBITS CREMAILLIERE DE SECURISATION:

UPN 70 = 2Lg de 910.
Butée en fer plat de 4mm.

DEBITS TôLES A LARME:

800 x 355.8
800 x 995
800 x 1825

DEBITS DIVERS:

Axe mi-dur D 24 = 850.
Axe mi-dur D 20 = 3 x 850.
Axes vérin récupérés avec le vérin.
Vérin de récupération, poussée conseillé 2T.
Tube de passage flexible vérin en fonction du diamètre.
Oreilles de vérin en plat de 26, taillées dans la masse.



SCHEMAS DISPONIBLES SUR LE SITE:
<http://perso.orange.fr/5231-R1100S/>
Index : Construction d'une table élévatrice.